

บทที่ 2

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 สภาพปัจจุบันของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ดำเนินการโดยบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ในส่วนของสายการผลิตที่ 1 ได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเสร็จ และเริ่มประกอบกิจการเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2558 เป็นต้นมา และในสายการผลิตที่ 2 ได้ดำเนินการก่อสร้างแล้วเมื่อเดือนสิงหาคม พ.ศ. 2561 และเริ่มประกอบกิจการเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นไป โครงการได้ตระหนักถึงความสำคัญของการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย และดำเนินการปฏิบัติงานตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รวมทั้งโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าวต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมถึงหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้รับทราบทุก 6 เดือน โดยบริษัท บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ สำนวณพื้นที่ และภาพถ่าย เพื่อใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ผสมรวมไว้กับรายงานฉบับนี้

2.2 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.8/958 ลงวันที่ 25 มกราคม 2560 แสดงได้ดังตารางที่ 2.2

☒ โครงการอุตสาหกรรม

กำลังการผลิตสูงสุดตามกำหนดไว้ในรายงาน EIA	โพลิเอทิลีน	360,000	ตัน/ปี
---	-------------	---------	--------

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. โครงการจะเปิดดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 2 ก็ต่อเมื่อบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ได้รับอนุญาต ประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม) เพื่อรับน้ำเสียจากโครงการไปบำบัดก่อนระบายน้ำทิ้งลงระบบส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย หรือหากจะเริ่มดำเนินการก่อนจะต้องส่งน้ำเสียที่เกิดขึ้นให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนดโดยทางโครงการได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการจากนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ในการเปิดดำเนินการส่วนขยายครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2562 ตามหนังสือ สน.อช.002/2562 ซึ่งเป็นเวลาภายหลังจากบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ได้รับอนุญาต ประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม) ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเรียบร้อยแล้ว และได้รับการต่อใบอนุญาตให้สามารถดำเนินการได้จนถึงปัจจุบัน	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับโรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย อำเภอบ้านฉาง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป ประเทศไทย จำกัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แล้วอย่างเคร่งครัด และได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-2 สำเนাজดหมายนำส่ง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2/2565 ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 1/2566

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้อง ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดย เครื่องวัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของมาตรการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด หากโครงการพบว่าผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว ทั้งนี้ โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด และจากการดำเนินการที่ผ่านมาพบว่า คุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเป็นไปตามมาตรฐาน	-	-
	4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามทีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็วเพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยที่ผ่านมายังไม่มีเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามทีอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบโดยเร็ว เพื่อขอความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาได้ทันที	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เทศบาลการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เทศบาลตำบลบ้านฉาง เทศบาลเมืองบ้านฉาง ชุมชนต่างๆ รอบพื้นที่โครงการ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ซึ่งมีการขอขยายเวลาในการนำเสนอรายงานฯ เนื่องจากอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-2 สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ภาคผนวก ก-2 หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานฯ ครั้งที่ 1/2566
	6. สรุปผลการศึกษาความเสี่ยง (F&EI and CEI) ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้ดำเนินการประเมินความเสี่ยง และนำเสนอตัวอย่างกรณีผลกระทบสูงสุดพร้อมกับเสนอมาตรการควบคุมความเสี่ยงเสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมแล้ว ตามหนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการศึกษาการประเมินความเสี่ยงฯ เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>7. ในกรณีที่บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้อนุญาตไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <p>* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ใน รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้ง ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p>	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในกรณีที่มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว โครงการจะแจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุญาตดำเนินการก่อนการเปลี่ยนแปลง ทั้งนี้ จากการดำเนินการที่ผ่านมา โครงการยังคงปฏิบัติตามรายละเอียดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบฉบับล่าสุดในเดือนมกราคม 2560 ตามหนังสือ ทส 1009.8/958 อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สผ. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	* หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	8. ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยในปี 2566 โครงการได้ว่าจ้างบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-49 แผนการดำเนินงานติดตาม ตรวจสอบตามมาตรการฯ
	9. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances) ต่อทั้งโครงการและ หน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการเพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	10. หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณ พื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่าผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการหาสาเหตุและให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่ผ่านมา ยังไม่มีค่าเกินมาตรฐาน แสดงดังบทที่ 3	-	-
	11. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้ โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย	ภายในพื้นที่ โครงการ	- กรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนด โครงการจะตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น และจะสรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างครบถ้วน ทั้งนี้ ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิด และคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการที่ผ่านมา ยังไม่มีค่าเกินมาตรฐาน แสดงดังบทที่ 3	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	12. ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าอยู่ในเกณฑ์ควบคุมที่กำหนดไว้ และในอนาคตหากพบว่าค่าดังกล่าวมีค่าเกินที่กำหนดไว้ทางโครงการจะรีบดำเนินการแก้ไขทันที และจะทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพ พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาให้ครบถ้วน	-	-
	13. กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยการตรวจคุณภาพอากาศจะมีรายงานลักษณะกิจกรรมต่างๆ ขณะตรวจวัด ดังแสดงในภาคผนวก ค หนังสือรับรองผลการวิเคราะห์	-	-
	14. ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC ²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการใช้ระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ร่วมกับบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งได้เชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อมของการนิคมแห่งประเทศไทยแล้ว ประกอบด้วย 1) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย TOX 2) ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ เอเชีย	-	ภาคผนวก ข-4 เอกสารแจ้งการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังศูนย์ EMC ²

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	15. กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	ภายในพื้นที่โครงการ	-กรณีที่โครงการต้องหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Shutdown/Turnaround) โครงการจะส่งจดหมายแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ หรือ ดำเนินการติดป้ายประชาสัมพันธ์บริเวณหน้าโครงการเพื่อให้ชุมชนใกล้เคียงได้รับทราบอีกทาง ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการไม่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) โดยโครงการมีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ล่าสุดเมื่อปี พ.ศ. 2561	-	ภาคผนวก ข-5 สำเนาเอกสารแจ้งกณอ. กรณีเริ่มกระบวนการผลิต (Pre Start Up)
	16. หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณา รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบ และมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและ-	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยดำเนินการก่อสร้างพื้นที่ นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และในปัจจุบันโครงการเปิดดำเนินการส่วนขยายครั้งที่ 2 อย่างเป็นทางการแล้วเมื่อเดือนมีนาคม พ.ศ. 2562 เป็นต้นมา	-	ภาคผนวก ข-1 สำเนาหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการลำดับ โรงงาน 101 (โรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	แผนทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมเพื่อ ดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน				
	17. เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษต้องดำเนินการ ตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยยินดีให้ความร่วมมือ กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในการดำเนินการตามแผน ลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษ เช่น การควบคุม และตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย เป็นต้น	-	-
	18. ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิต ลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดย เสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำ ข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้น จากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะ เดียวกัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวน และป้องกันมิให้ เกิดซ้ำ อีกทั้งได้เผยแพร่ให้กับพนักงานทราบอย่างทั่วถึง ใน รูปแบบของจดหมายข่าวอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) อยู่อย่าง ต่อเนื่อง	-	ภาคผนวก ข-6 ตัวอย่างจดหมายข่าว ทบทวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	19. จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์สาเหตุ ในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของคนงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพต่อไป	-	ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผล สุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึก ข้อมูลสุขภาพ
	20. กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติหน้าที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้นโดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากพนักงาน ออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ * กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบ-	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้กำหนดให้มีการเก็บรักษานบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน ที่อยู่ภายใต้การดูแลของบริษัท เป็นระยะเวลา 75 ปี ไว้ในขั้นตอนการประเมินสุขภาพพนักงานของบริษัทฯ โดยเก็บในรูปแบบของเอกสารบันทึก หรือระบบอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งสอดคล้องกับมาตรการที่กำหนด	-	ภาคผนวก ข-7 ขั้นตอนการประเมินผล สุขภาพของพนักงาน ภาพถ่ายที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึก ข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	บันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมา เมื่อออกจากการทำงาน * กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการ ส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา ให้กับผู้ว่าจ้าง ของพนักงานและผู้รับเหมาราย ต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้ง ให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอ บันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่าง น้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ				
2. ทรัพยากรทาง กายภาพ 2.1 คุณภาพอากาศ	1. นำหลักการป้องกันมลพิษ (Pollution Prevention) มาประยุกต์ใช้ในโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิตที่เป็นการป้องกัน การเกิดมลพิษให้น้อยลง เมื่อเทียบกับเทคโนโลยีการผลิต โพสโธลแบบอื่นกล่าวคือ เทคโนโลยีการผลิตปัจจุบันไม่มี ขั้นตอนการแยกตัวเร่งปฏิกิริยาออกจากผลิตภัณฑ์ ทำให้มี ปริมาณน้ำเสียและกากของเสียเกิดขึ้นน้อยกว่า	-	-
	2. โครงการไม่ได้รับายมลพิษหลัก ได้แก่ ก๊าซออกไซด์ ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในการดำเนินการ ผลิตของโครงการไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผา ไหม้เชื้อเพลิง จึงไม่มีการระบายมลพิษหลัก ได้แก่ ก๊าซ- ออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ และฝุ่น	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ

ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	3. จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่มีโอกาสรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยง่าย เช่น ซีลของหน้าแปลน ข้อต่อหรือวาล์ว เป็นต้น สำรองไว้ให้สามารถนำไปใช้ได้ตลอดเวลา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองไว้เพียงพอเพื่อให้สามารถซ่อมแซมได้อย่างทันท่วงทีเมื่ออุปกรณ์เกิดการขัดข้อง	-	-
	4. ระบายก๊าซเสีย (Vent gas) จากถังปฏิกิริยาและก๊าซที่ไม่ควบแน่นที่แยกได้จากกระบวนการผลิตของสายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2 ไปกำจัดที่ระบบ TOX ของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	ภายในพื้นที่โครงการ หรือกลุ่มบริษัทฯ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในการดำเนินการผลิตของโครงการไม่มีแหล่งกำเนิดมลพิษที่เกิดจากการเผาไหม้เชื้อเพลิง ทั้งนี้ในส่วนของก๊าซที่ไม่ควบแน่น โครงการจะส่งไปกำจัดที่ระบบ TOX ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) โดยไม่มีการระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	-	ภาคผนวก ข-8 หนังสือรับรองการรับก๊าซจากโครงการไปเผาทำลายยัง TOX ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ภาพถ่ายที่ 2.2-2 หน่วยทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (TOX) ในความรับผิดชอบของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ)	5. กรณีที่ระบบ TOX ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถรองรับก๊าซเสีย (Vent Gas) ที่เกิดจากโครงการไปเผาทำลายได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที (shutdown plant) จนกว่าระบบ TOX จะสามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ	ภายในพื้นที่โครงการ หรือกลุ่มบริษัทฯ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยในกรณีที่ระบบ TOX ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถรองรับก๊าซเสีย (Vent Gas) ที่เกิดจากโครงการไปเผาทำลายได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที (shutdown plant) และดำเนินการแก้ไขจนกว่าระบบ TOX จะสามารถกลับมาใช้งานได้ตามปกติ	-	-
	6. จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิด ให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากขยายกำลังการผลิต หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายเกี่ยวข้องกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม และจัดส่งให้หน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว โดยโครงการได้ดำเนินการสอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งต้องจัดส่งรายงานการจัดทำบัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยทุก 6 เดือน	-	ภาคผนวก ข-9 รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ 3.1 ทรัพยากรน้ำ	1. จัดทำแผนงานการใช้น้ำของโครงการให้น้ำใช้อย่างเพียงพอ เมื่อประสบปัญหาขาดแคลนน้ำซึ่งต้องไม่ส่งผลกระทบต่อการใช้งานของชุมชน (ผังดูลน้ำใช้ ดังรูปที่ 1)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการรับน้ำดิบจากบริษัทนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งนิคมอุตสาหกรรมเอเชียรับน้ำจากอีสต์ วอเตอร์ ซึ่งทางอีสต์ วอเตอร์ ได้ร่วมพัฒนาแหล่งน้ำต้นทุนภาคตะวันออกกับหน่วยราชการเพื่อให้มีปริมาณน้ำเพียงพอกับความต้องการ	-	ภาคผนวก ข-10 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
	2. นำส่งข้อมูลความต้องการใช้น้ำของโครงการต่อหน่วยงานภาครัฐหรือหน่วยงานเอกชนที่มีหน้าที่จัดสรรน้ำ และสื่อสารผ่านคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม โครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียเพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการรับน้ำใช้จากระบบสาธารณูปโภคส่วนกลางของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) โดย บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ได้แจ้งรายละเอียดความต้องการใช้น้ำต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อวางแผนการจัดการน้ำโดยรวมของพื้นที่แล้ว	-	ภาคผนวก ข-10 หนังสือยืนยันความเพียงพอในการจ่ายน้ำใช้ให้กับกลุ่มบริษัทฯ
	3. จัดทำรายละเอียดแผนการดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำของโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังดำเนินการผลิตและสรุปให้ สผ. เพื่อทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้เพื่อให้สามารถใช้น้ำได้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยลดการใช้ทรัพยากรน้ำ ได้แก่ การลดการใช้น้ำที่ใช้ในการทำสะอาดในแต่ละรอบการผลิต (Minimize candle filter cleaning)	-	ภาคผนวก ข-48 การดำเนินงานในการลดปริมาณการใช้น้ำ (Demin water consumption decreasing project)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำเสีย	4. รวบรวมน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากสำนักงาน (ประมาณ 2.5 ลูกบาศก์เมตร/วัน) และน้ำฝนปนเปื้อนที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด และรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการล้างถัง ปฏิบัติการล้างอุปกรณ์หลักและเครื่องมือต่างๆ ไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้รวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากสำนักงาน และน้ำฝนปนเปื้อนที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เพื่อบำบัดให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ในส่วนของน้ำเสียที่เกิดจากการล้างถัง ปฏิบัติการล้างอุปกรณ์หลักและเครื่องมือต่างๆ ไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย
	5. น้ำเสียจากส่วนปรับปรุงคุณภาพผลิตภัณฑ์(ประมาณ 59 ลูกบาศก์เมตร/วัน) จะทำการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ซีโอดี (COD) บีโอดี (BOD) น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) และของแข็งที่ละลายน้ำได้ (TDS) บริเวณถังเก็บน้ำเสีย ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนที่จะระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย (AIE Holding Pond#2)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียจากส่วนปรับปรุงผลิตภัณฑ์ก่อนที่จะระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของกลุ่มบริษัทฯ ภายในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้ยังมีน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น ซึ่งจะระบายไปรวมที่จุดระบายน้ำทิ้งสุดท้าย Inspection manhole ของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งจะดำเนินการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งเป็นประจำทุกเดือน ก่อนระบายสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งแสดงดัง ภาคผนวก ค	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-3 ระบบบำบัดน้ำเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	6. นำระบายทิ้งจากหอหล่อเย็น (Cooling tower Blow down) (ประมาณ 605.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน) ซึ่งเป็นน้ำเสียที่มีค่าความสกปรกในรูปบีโอดีและซีโอดีต่ำ จะถูกส่งไปรวมกับน้ำทิ้ง จากหอหล่อเย็นของโรงงานอื่นๆ ในพื้นที่ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อตรวจสอบคุณภาพก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมฯ ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นเป็นน้ำที่ไม่มีการสัมผัสกับสารเคมีที่ใช้ในการผลิต จึงมีความสกปรกต่ำและไม่มีการปนเปื้อนสารอันตราย จะระบายไปรวมกับน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นของโครงการอื่นๆ ในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และมีการตรวจวัดคุณภาพด้วยระบบอัตโนมัติก่อนระบายลงสู่บ่อพักน้ำทิ้งของนิคมอุตสาหกรรมเอเซีย	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-4 อุปกรณ์ตรวจวัดน้ำ Cooling Blow Down (TOC analyzer)
	7. กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที หรือติดต่อหน่วยงานรับกำจัดของเสียจากภายนอกมารับน้ำเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เกิดเหตุขัดข้องและไม่สามารถบำบัดน้ำเสียที่เกิดจากโครงการได้ โครงการจะหยุดการผลิตทันที หรือติดต่อหน่วยงานรับกำจัดของเสียจากภายนอกมารับน้ำเสียจากโครงการไปกำจัดอย่างถูกวิธีต่อไป	-	-
	8. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสียและดำเนินการตรวจสอบตามความถี่ที่กำหนดในแผนงานการตรวจสอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจสอบระบบรวบรวมน้ำเสีย และทำการตรวจสอบโดยเจ้าหน้าที่ของโครงการ (Field Reading) อย่างสม่ำเสมอ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-7 ท่อส่งน้ำเสีย ภาคผนวก ข-13 ขั้นตอนการตรวจสอบ คุณภาพน้ำเสีย

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.2 การจัดการน้ำเสีย (ต่อ)	9. กำหนดให้มีการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำฝนและน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นมาหมุนเวียนเพื่อใช้ประโยชน์ภายในโครงการอย่างต่อเนื่อง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ร่วมมือกับ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ศึกษาแนวทางการนำน้ำทิ้งจากหอหล่อเย็นที่เกิดขึ้นในภาพรวมของกลุ่มโรงงานต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด เพื่อนำมาหมุนเวียนใช้อย่างต่อเนื่อง ซึ่งผลการศึกษาพบว่าต้นทุนสูง เช่น ค่าใช้จ่ายในการซื้อเครื่อง RO (Reverse osmosis) ค่าติดตั้งเครื่อง RO ระบบท่อและระบบไฟฟ้า และค่าใช้จ่ายในการเดินเครื่องและซ่อมบำรุง ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) หากคำนวณต้นทุนจากการดำเนินการและค่าใช้จ่ายในการซื้อน้ำภายนอกใช้ พบว่าไม่มีความคุ้มค่าทางเศรษฐศาสตร์ของการลงทุน อย่างไรก็ตามโครงการจะดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของแนวทางอื่นที่เหมาะสมตามสถานการณ์ที่อาจเปลี่ยนแปลงไปในอนาคต	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	10. จัดสร้างระบบระบายน้ำแยกระหว่างน้ำฝนและน้ำเสีย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดให้มีรางระบายน้ำฝน แยกจากรางระบายน้ำบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อนจะระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และระบายลงสู่คลองสาธารณะภายนอกต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน ภาพถ่ายที่ 2.2-6 รางระบายน้ำในพื้นที่ก่อนลงสู่บ่อหน่วงน้ำ
	11. ทำความสะอาดลอกตะกอนในรางหรือท่อระบายน้ำฝน ในพื้นที่โครงการตามความถี่ที่กำหนดในแผนการดูแลรักษาท่อหรือรางระบายน้ำ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงานสาธารณูปโภค ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทฯ เป็นผู้ดูแลเรื่องการทำ ความสะอาดและลอกตะกอนในรางระบายน้ำในพื้นที่โครงการเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program ภาพถ่ายที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน
	12. ระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อนที่ตกสะสมในพื้นที่โครงการไปยังบ่อหน่วงน้ำของกลุ่มบริษัทแทนการระบายลงสู่คลองสาธารณะ โดยตรงเพื่อเป็นชะลอน้ำ ป้องกันปัญหาการเอ่อล้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- สำหรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน ซึ่งเป็นน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ที่ไม่มีการใช้สารเคมี จะถูกระบายลงสู่บ่อหน่วงน้ำของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ก่อนระบายลงสู่คลองสาธารณะภายนอกต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 ระบบระบายน้ำ และป้องกันน้ำ ท่วม (ต่อ)	13. ในกรณีที่น้ำดับเพลิงที่มีโอกาสปนเปื้อน (ปริมาณ สูงสุดที่อาจเกิดขึ้น 1,107 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) มี ปริมาณมากกว่าบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิตสารโพลิออล คอลและบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อน ของโครงการขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร โดยน้ำดังกล่าวจะถูก ส่งเข้าบ่อ พักน้ำขนาด 18,300 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท เอ็มที พี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด ซึ่งในการ ออกแบบได้รวมพื้นที่โครงการไว้ด้วยแล้ว โดยจะทำการ ตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนที่จะมีการระบายออก สู่ภายนอก และหากพบว่ามีสารปนเปื้อนจะนำน้ำ ดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่ม บริษัทเพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานก่อน ระบายออกสู่ภายนอกต่อไป	ภายในพื้นที่ โครงการ และ กลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด ในกรณีที่น้ำดับเพลิง ที่มี โอกาสปนเปื้อนมีปริมาณมากกว่าบ่อพักน้ำฝนที่อาจ ปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิตสาร โพลิออลคอลและบ่อพักน้ำฝนปนเปื้อนของโครงการ ขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร จะถูกส่งเข้าบ่อพักน้ำขนาด 18,300 ลูกบาศก์เมตร ของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งในการออกแบบได้รวมพื้นที่โครงการไว้ ด้วยแล้ว โดยจะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนที่จะ ระบายออกสู่ภายนอก และหากพบว่ามีสารปนเปื้อนจะนำ น้ำดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของกลุ่ม บริษัท เพื่อบำบัดให้ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานก่อนระบายออก สู่ภายนอกต่อไป	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.3 ระบบระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม (ต่อ)	14. โครงการจะแยกระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโครงการโดยระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 1 และลานถังเก็บกักแห่งที่ 1 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 2 และลานถังเก็บกักแห่งที่ 2 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร ที่อยู่ในพื้นที่โครงการและจะทำการตรวจวัดลักษณะน้ำฝนในบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนโดยตรวจวัดปริมาณสารอินทรีย์ทั้งหมดและค่าความเป็นกรด-ด่าง ซึ่งหากพบการปนเปื้อนจะรวบรวมไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด แต่ถ้าหากไม่พบการปนเปื้อนก็จะระบายเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำของ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ และกลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด กรณีที่น้ำฝนที่อาจปนเปื้อนโครงการจะแยกระบบระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 1 และลานถังเก็บกักแห่งที่ 1 ออกจากพื้นที่อื่นๆ ของโครงการ และระบายลงบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนขนาด 604 ลูกบาศก์เมตรของโรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อนจากสายการผลิตที่ 2 และลานถังเก็บกักแห่งที่ 2 ลงบ่อกักน้ำฝน ที่อาจปนเปื้อนขนาด 360 ลูกบาศก์เมตร และจะทำการตรวจวัดลักษณะน้ำฝนในบ่อกักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน หากพบว่ามีปนเปื้อนจะนำน้ำดังกล่าวเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) แต่ถ้าหากไม่พบการปนเปื้อนก็จะระบายเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-9 บ่อกักน้ำฝนของ โรงงานผลิตสารโพลิออล ไกลคอล ภาพถ่ายที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของ เสีย	15. นำหลักการ 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการขยะมูล ฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรมในโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการได้นำแนวคิด Waste Minimization มา ประยุกต์ใช้ตลอดระยะเวลาของโครงการ ตั้งแต่การ ออกแบบจนถึงการดำเนินการ ซึ่งกำหนดให้ Waste Minimization เป็นแนวทางแรกในขั้นตอนการปฏิบัติด้าน การจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทรวมศูนย์ฯ แล้ว	-	ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้าน การจัดการของเสียของ กลุ่มบริษัทรวมศูนย์ฯ ภาคผนวก ข-15 นโยบายการจัดการกาก ของเสีย (3R Policy)
	16. การจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสียอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติการสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ออก ตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เป็น ต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยปฏิบัติตามพระราชบัญญัติ การสาธารณสุข (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2550 หมวด 3 การจัดการ สิ่งปฏิกูลและมูลฝอย ทางโครงการมีการรายงานผลการ กำจัดขยะมูลฝอยต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยมีหน่วยงาน รับกำจัดและขนส่งที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เป็นผู้รับไปกำจัด	-	ภาคผนวก ข-16 ตัวอย่างสำเนานำส่งการ จัดการมูลฝอยทั่วไป

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	17. จัดเตรียมภาชนะรองรับของเสียให้มีความเหมาะสมกับ ประเภทของของเสียและมีขนาดความจุเพียงพอ กับปริมาณมูลฝอยแต่ละประเภท ซึ่งมีปริมาณประมาณ 14.70 ตัน/ปี โดยจำแนกตามประเภทของมูลฝอยและจัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาคลุมและสามารถขนถ่ายได้โดยสะดวก	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะซึ่งแยกประเภท ไว้ตามจุดต่างๆ ภายในโครงการอย่างเพียงพอ จากนั้นจึงรวบรวมและติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-10 ถึงขยะภายในโครงการ
	18. กำหนดให้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	หน่วยงานรับกำจัดของเสีย	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการได้มีการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ ที่โครงการได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดของเสียของโครงการ เป็นไปตามข้อกำหนด และถูกต้องตามหลักวิชาการ	-	ภาคผนวก ข-17 ตัวอย่างแผนการเข้าตรวจสอบสถานที่รับกำจัด

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของ เสีย (ต่อ)	19. กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้อง ติดตั้งระบบ GPS และการติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็น ช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการคัดเลือกบริษัทรับ กำจัดกากของเสียอันตรายที่มีการติดตั้งระบบ GPS เพื่อให้ สามารถติดตามการขนส่งของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดย กำหนดให้บริษัทรับกำจัดต้องจัดส่ง GPS Tracking และ สำเนาเอกสารกำกับกากของเสียให้โครงการทุกครั้งหลังจากส่ง ของเสียไปกำจัดอย่างถูกวิธีแล้ว พร้อมกับกำหนดให้ผู้รับ กำจัดต้องติดเบอร์โทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน แล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และติด เบอร์โทรศัพท์และการติด ป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ ภาคผนวก ข-18 การคัดเลือกและ ตรวจสอบการขนส่งกาก ของเสียอันตรายโดยระบบ GPS
	20. อาคารเก็บกากของเสียอุตสาหกรรมใช้ประโยชน์ ร่วมกับ บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนูเฟคเจอร์ จำกัด ทำการออกแบบให้มีหลังคาคลุม เทพื้นด้วย คอนกรีต สามารถเก็บกากของเสียได้ไม่เกิน 90 วัน หรือหากจำเป็นต้องเก็บเกิน 90 วัน จะต้องได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เอ็มทีพี เอชพีไอ แมนู เฟคเจอร์ จำกัด	- อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) มีการออกแบบให้มีหลังคาคลุม เทพื้นด้วยคอนกรีต และมีบ่อรองรับน้ำเสีย หรือสารเคมีกรณีเกิดการรั่วไหล รวมถึงมีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างเหมาะสมตาม มาตรฐานด้านความปลอดภัยแล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	21. จัดส่งมูลฝอยทั่วไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัด	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดส่งขยะมูลฝอยทั่วไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้รับไปกำจัด ซึ่งได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอยจากเทศบาลตำบลบ้านฉางแล้ว	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานและตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย
	22. การจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมแต่ละประเภท * น้ำมันหล่อลื่นและจาระบีที่ใช้แล้ว (Lubricating oil, Seal oil, Grease) (ประมาณ 24 ตัน/ปี)- ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้มีการแยกของเสียจากกระบวนการผลิตแต่ละชนิดออกจากกันอย่างชัดเจน บรรจุลงในภาชนะที่เหมาะสมมีฝาปิดมิดชิด และติดฉลากทั้งนี้ ของเสียที่เกิดขึ้นจะถูกนำไปพักไว้ที่อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) เพื่อรอหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปกำจัดต่อไป	-	ภาคผนวก ข-14 ขั้นตอนการปฏิบัติงานด้านการจัดการของเสียของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ภาพถ่ายที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของ เสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * เศษโลหะ (Metal Scrap) (ประมาณ 60 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป * ผ้าและกระดาษปนเปื้อนน้ำมัน (Contaminated Clothes and Paper/Oil pad) (ประมาณ 40 ตัน/ปี) ทำการรวบรวม และบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป 				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ฉนวนกันความร้อนเสื่อมสภาพ (Used Insulation) (ประมาณ 20 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะ ที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสีย ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป * ถึงบรรจุสารเร่งปฏิกิริยา (ประมาณ 0.12 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บ ไว้ที่อาคารเก็บพักของเสีย ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต จากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป 				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> * ถังบรรจุสารเคมี (ประมาณ 20 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป * กากตะกอนจากการกรอง (ประมาณ 900 ตัน/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสียของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป 				

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	* น้ำเสียจากการล้างทำความสะอาดถึงปฏิกิริยา (ประมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/ปี) ทำการรวบรวมและบรรจุลงภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดแล้วนำไปเก็บไว้ที่อาคารเก็บพักของเสีย ของบริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด เพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามที่กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนดต่อไป				
	23. อบรมและกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับการจัดการสารเคมี และกากของเสียอุตสาหกรรมสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด เพื่อให้ปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่เกี่ยวกับสารเคมีและของเสียจากกระบวนการผลิตต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมอย่างเคร่งครัด ซึ่งกำหนดชนิดของอุปกรณ์ไว้ใน PPE grid ให้เหมาะสมตามลักษณะงาน อีกทั้งได้มีการให้ความรู้ด้านอันตรายเกี่ยวกับการทำงานกับสารเคมี	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-20 POL PPE grid ภาพถ่ายที่ 2.2-13 พนักงานสวมอุปกรณ์ PPE ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.4 การจัดการของเสีย (ต่อ)	24. รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) และสำเนาแจ้งให้ชุมชนอุตสาหกรรมเอเชียทราบทุกครั้งที่ส่งกำจัด และต้องเก็บรักษาไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อสามารถตรวจสอบย้อนหลังได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้จัดทำข้อมูลสรุปชนิดและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นพร้อมทั้งรวบรวมใบกำกับการขนส่ง (Waste Manifest) และจัดส่งให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นประจำทุกเดือน นอกจากนี้หลังจากที่นำของเสียอันตรายออกนอกโครงการแล้ว จะดำเนินการแจ้งผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ไปยังกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามแบบที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด	-	ภาคผนวก ข-11 หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน และตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย
3.5 เสียง	25. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance: PM) เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดัง จากการทำงานของเสียงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการกำหนดให้แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงอุปกรณ์ประจำปี (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำทุกวัน	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program
	26. กำหนดให้มีระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วในภาพรวมของกลุ่มบริษัทต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	บริเวณริมรั้วภาพรวมของกลุ่มบริษัท	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้ให้ความร่วมมือกับบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ในการควบคุมและตรวจวัดระดับเสียงที่ริมรั้วบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) และหมู่บ้านบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการเป็นประจำ ทุก 6 เดือน ซึ่งผลการตรวจวัด พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ผลการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3)	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.5 เสียง (ต่อ)	27. กำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุมเพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดัง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานทำงานในห้องควบคุม เพื่อป้องกันการสัมผัสเสียงดัง การตรวจสอบพื้นที่ส่วนผลิต พนักงานจะเข้าไปตรวจสอบตามเวลาที่กำหนด โดยมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่พนักงานอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่การทำงาน
	28. จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้ พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/สลับวันทำงานในพื้นที่เสียงดัง เป็นต้น และมีการปรับปรุงข้อมูลเมื่อวันที่ 28 มิถุนายน พ.ศ.2565 เรียบร้อยแล้ว เพื่อประเมินพื้นที่ภายในโครงการที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ พบว่ามีพื้นที่ที่เสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) โดยโครงการจะกำหนดให้เป็นเขตที่พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	-	ภาคผนวก ข-21 Hearing Conservation Program and Noise Contour Map

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.5 เสียง (ต่อ)	29. ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) และติดตั้งอุปกรณ์ลดระดับเสียง เช่น การติดตั้ง Acoustic hood เป็นต้น เพื่อลดระดับเสียงของเครื่องจักร ทั้งนี้ บริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ต้องกำหนดให้มีการติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	ภายในพื้นที่ โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานตามลักษณะการทำงานในแต่ละพื้นที่อย่างเหมาะสม และมีการสำรองอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไว้อย่างเพียงพอ - โครงการได้จัดทำเครื่องหมายสัญลักษณ์และป้ายเตือนแสดงบริเวณที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) แล้ว 	-	<p>ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ การทำงาน</p> <p>ภาพถ่ายที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ในการ ทำงานหน้าที่ต่างๆ</p>
3.6 การคมนาคม	30. จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตหรือใบรับรองที่จำเป็นสำหรับการขับขี่ที่ได้รับอนุญาตให้ทำการขับขี่ตามกฎหมายกำหนด	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการตรวจสอบสภาพรถขนส่ง รวมทั้งพนักงานขับรถ ตาม check list ที่กำหนดไว้ ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกในพื้นที่โครงการได้ 	-	<p>ภาคผนวก ข-22</p> <p>Check list การตรวจ สอบสภาพรถขนส่งรวมถึง พนักงานขับรถ</p>

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	31. หลีกเลี่ยงการขนส่งกากของเสียและสารเคมีในช่วงเวลาเร่งด่วน (7:00 น.- 8:00 น. และ 16:30 น.- 17:30 น.) รวมถึงช่วงเวลาที่มีการจราจรติดขัด	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยดำเนินการวางแผนเพื่อกำหนดช่วงเวลาและเส้นทางขนส่งสารเคมีที่ชัดเจน เพื่อหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรเร่งด่วน และผ่านพื้นที่ชุมชนน้อยที่สุด และได้สื่อสารผ่านการประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นอกจากนี้ยังให้ความร่วมมือกับ กนอ. และชุมชนในการห้ามรถบรรทุกวิ่งในเส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบ	-	ภาคผนวก ข-23 เส้นทางขนส่งระยะดำเนินการ ภาคผนวก ข-24 สำเนาหนังสือให้ความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงการขนส่งผ่านชุมชน
	32. หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่ง สารเคมี และผลิตภัณฑ์ผ่านชุมชนที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางอื่นๆ ในกรณีที่โครงการพบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรติดขัด	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง		-	
	33. กำหนดให้มีการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้กำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งดำเนินการติดเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งสารเคมีหรือผลิตภัณฑ์ เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการได้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์และการติดป้ายความเป็นอันตรายพร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	34. คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยคัดเลือกผู้ประกอบการขนส่งที่มีการติดตั้งระบบการควบคุมความเร็วยานพาหนะ (GPS) ผลิตรถยนต์ และของเสียของโครงการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และติด เบอร์โทรศัพท์และการติด ป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ ภาคผนวก ข-18 การคัดเลือกและ ตรวจสอบการขนส่งกาก ของเสียอันตรายโดยระบบ GPS
	35. กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย ซึ่งในคู่มือดังกล่าวต้องระบุ มาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละ ขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กรณีเกิด อุบัติเหตุขณะทำการขนส่ง	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยโครงการได้มีการจัดทำ คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่ง หรือขนถ่ายสารเคมีแต่ละชนิด เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยกับพนักงาน ซึ่งในคู่มือปฏิบัติงานดังกล่าวจะมีการระบุอันตรายในการ ทำงานทุกขั้นตอนพร้อมกับระบุมาตรการป้องกันอันตรายที่ อาจเกิดขึ้น นอกจากนี้โครงการและผู้ประกอบการขนส่งได้ จัดทำแผนปฏิบัติการหากเกิดกรณีฉุกเฉินกับขนส่งด้วย	-	ภาคผนวก ข-25 แผนปฏิบัติการกรณี ฉุกเฉินกับการขนส่ง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	36. การขนส่งสารเคมีทุกครั้งต้องมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสารคำแนะนำเกี่ยวกับวัตถุอันตราย หรือเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง (Material Safety Data Sheet; MSDS) ซึ่งมีข้อมูล ดำเนินการแก้ไขปัญหาฉุกเฉิน และการปฐมพยาบาลเบื้องต้นกรณีเกิดอุบัติเหตุติดบนรถขนส่ง ซึ่งข้อมูล เหล่านี้ต้องเก็บแยกจากหีบห่อบรรจุสินค้าอันตราย	ภายในพื้นที่โครงการและเส้นทางการขนส่ง	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการ โดยรถบรรทุกในการขนส่งสารเคมีทุกครั้งจะมีเอกสารกำกับ การขนส่งและเอกสาร MSDS เก็บไว้ประจำรถขนส่งสารเคมี	-	-
	37. จำกัดความเร็วบริเวณโครงการไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยติดป้ายควบคุมความเร็วในบริเวณพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดโดยจำกัดความเร็วของยานพาหนะในการขนส่งของรถบรรทุกสินค้า และสารเคมีของผู้รับเหมาของโครงการภายในโรงงานไม่ให้เกิน 25 กม./ชม.	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-16 ป้ายควบคุมความเร็ว บริเวณโครงการ
	38. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกของรถบรรทุกสารเคมีให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและให้อยู่ในลักษณะที่มีความปลอดภัย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยกำหนดให้มีการชั่งน้ำหนักรถบรรทุกสารเคมีทุกครั้งก่อนออกจากพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างใบชั่งน้ำหนักรถบรรทุก
	39. กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อบังคับในการใช้ทางอย่างเคร่งครัดเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยหน่วยงาน Supply chain operation (SCO) ของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีหน้าที่กำกับดูแลผู้รับเหมาที่ให้บริการขนส่ง ซึ่งนอกจากข้อกำหนดการให้บริการที่ครอบคลุมเรื่อง การจัดการด้านความปลอดภัยในการขนส่งแล้ว ก่อนที่รถบรรทุกต่าง ๆ จะเข้ามาในพื้นที่-	-	ภาคผนวก ข-22 Check list การตรวจสอบสภาพรถขนส่งรวมถึงพนักงานขับรถ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3.6 การคมนาคม (ต่อ)	40. กำหนดให้บริษัทผู้รับขนส่งสารเคมีต้องจัดให้มี แผนปฏิบัติการกรณีที่เกิดขนส่งสารเคมีเกิดอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	โครงการนั้นจะมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบพนักงานขับรถ และสภาพรถตาม check list ก่อนอนุญาตให้เข้า-ออกพื้นที่ โครงการได้ ซึ่งครอบคลุมเรื่องการตรวจวัดปริมาณ แอลกอฮอล์ของพนักงานขับรถด้วย	-	ภาคผนวก ข-25 แผนปฏิบัติการกรณี ฉุกเฉินกับการขนส่ง
	41. จัดรถรับส่งพนักงานให้เพียงพอเพื่อลดปริมาณ ยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งจัดเวลาการเดินทาง ให้เหมาะสมเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อ ชุมชน	ภายในพื้นที่ โครงการและ เส้นทาง ขนส่ง	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โครงการได้จัดเตรียมรถรับ-ส่ง พนักงานเพื่อลดปริมาณการใช้รถของพนักงาน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-17 รถรับ-ส่งพนักงาน
	42. กำหนดมาตรฐานของรถขนส่งและพนักงานขับรถ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบสภาพก่อนใช้งาน เช่น ดัด ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย อุปกรณ์ระงับเหตุ ฉุกเฉินประจำรถ ชื่อบริษัทฯ ผู้ขนส่ง และหมายเลข โทรศัพท์ติดต่อ เป็นต้น	รถขนส่งของ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกำหนดให้ผู้ประกอบการ ขนส่งติดป้ายแสดงความเสี่ยงภัย ชื่อบริษัทฯ ผู้ขนส่ง และ หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องบนตัวรถตาม ข้อกำหนดแล้ว รวมถึงจัดให้มีอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ประจำรถ นอกจากนี้ก่อนที่รถบรรทุกสารเคมี จะเข้ามาใน พื้นที่โครงการได้นั้น จะมีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบพนักงาน ขับรถและสภาพรถตาม check list ก่อนอนุญาตให้เข้า- ออกพื้นที่โครงการได้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-11 รถขนส่งจากของเสียที่ ติดตั้งระบบ GPS และติด เบอร์โทรศัพท์และการติด ป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. คุณค่าคุณภาพชีวิต 4.1 สังคม-เศรษฐกิจ	1. กำหนดให้มีการพิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับ แรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการและลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและ ชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยพิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นที่มีความสามารถตามความต้องการเป็นอันดับแรก นอกจากนี้ทางกลุ่มโรงงานได้มีการรับนักศึกษาในท้องถิ่นเข้าฝึกงานในโรงงานเป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-27 แผนภาพแสดงสัดส่วนพนักงานในและนอกพื้นที่จังหวัดระยอง
	2. กำหนดให้มีแผนการดำเนินงานด้านการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชน ส่งเสริมและการสนับสนุนกิจกรรมของท้องถิ่นและ การศึกษาของเยาวชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน สร้างความไว้วางใจและอาศัยเวทีของการร่วมกิจกรรมกับชุมชนในการให้ความรู้ความเข้าใจในกิจกรรมการดำเนินการของโครงการต่อชุมชนเป็นระยะนับจากปัจจุบันตลอดจนสิ้นสุดอายุโครงการโดยกิจกรรมดังกล่าวต้องครอบคลุมถึงการฝึกอบรมให้ความรู้แก่ชุมชน ฝึกสอนอาชีพเพื่อสามารถสร้างรายได้ให้แก่ชุมชน	ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังได้ทำการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบ เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนต่อไป โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาคผนวก ข-29 การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3. เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการเพื่อให้เห็นสภาพการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งชี้ให้ชุมชนเห็นว่าทางโครงการได้นำประสบการณ์การจัดการที่เป็นข้อจำกัดในอดีตมาทำการปรับปรุงระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น รวมทั้งเปิดโอกาสให้มีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชนปีละ 1 ครั้ง และในกรณีที่มีการร้องขอจากชุมชน	ชุมชนโดยรอบโครงการ	-โครงการมีความยินดีในการดำเนินการให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ (open house) หากมีการร้องขอ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการได้มีการจัดกิจกรรม Open House ให้ชุมชนและหน่วยงานในการเข้าเยี่ยมชมโครงการ อย่างไรก็ตาม ทางโครงการได้เปิดโอกาสให้ชุมชนมีการซักถามและแสดงความคิดเห็นเพื่อคลายความวิตกกังวลผ่านช่องทางอื่นเพิ่มเติม เช่น การจัดประชุมคณะกรรมการทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม (On Site) รวมทั้งการช่วยเหลือสนับสนุนต่างๆให้กับชุมชน หน่วยงานการศึกษาและหน่วยงานสาธารณสุขในจังหวัดระยอง เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาคผนวก ข-50 กิจกรรม Open House ภาพถ่ายที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ
	4. ประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลผ่านสื่อต่างๆ และผ่านกิจกรรมที่ดำเนินการร่วมกับชุมชนโดยการชี้แจงหรือให้ข้อมูลที่โปร่งใสในสิ่งที่น่าเป็นห่วงหรือวิตกกังวล ซึ่งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ ต้องลงพื้นที่เพื่อการประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องเพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการผลิตและ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่ทางโครงการต้องปฏิบัติเพื่อลดปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้นหากไม่มีการจัดการที่ดี ข้อมูลสารเคมีและ-	ชุมชนโดยรอบโครงการ	-ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดทำแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ และกิจกรรมต่างๆในพื้นที่ชุมชนใกล้เคียงอย่างต่อเนื่อง นอกจากนี้ยังได้ทำการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนโดยรอบ เพื่อนำข้อมูลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชนต่อไป โครงการดำเนินการสำรวจความคิดเห็นชุมชนล่าสุดเมื่อเดือนตุลาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการมีแผนดำเนินการในเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน และจะรายงานในเล่มรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ภาคผนวก ข-29 การสำรวจความคิดเห็นของชุมชน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.1 สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	ความเป็นอันตราย การตรวจสอบและ เฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและการดูแลการทำงานของเครื่องจักรและทำการจดบันทึกข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ ความเข้าใจต่อชุมชนอย่างต่อเนื่อง				
	5. จัดให้มีตัวแทนชุมชนเข้าร่วมเป็นคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชียเพื่อทำหน้าที่ประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมและกำกับดูแลให้การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสร้างความเชื่อมั่นต่อชุมชน โดยรอบนิคมอุตสาหกรรมเพื่อมุ่งสู่การเป็นนิคมอุตสาหกรรม ที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	ชุมชนโดยรอบโครงการ	-ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้มีการจัดตั้งคณะทำงานประสานงานและให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่างๆ ของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย และมอบอำนาจหน้าที่ตามที่มาตรการกำหนด ซึ่งจากการดำเนินการที่ผ่านมาได้มีการประชุมคณะทำงานเป็นประจำ เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมตามข้อห่วงกังวลของชุมชน ซึ่งจากการดำเนินการที่ผ่านมาได้มีการประชุมคณะทำงานเป็นประจำ เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมตามข้อห่วงกังวลของชุมชน	-	ภาคผนวก ข-30 สำเนาหนังสือแต่งตั้งคณะทำงานฯ เพื่อประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อม ภาคผนวก ข-43 ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.2 อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 1) การบริหาร จัดการทั่วไป	6. การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโครงการ อยู่ภายใต้การควบคุม กำกับ ดูแลของ หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อ ดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของ โครงการแล้ว ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตาม นโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-31 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อมของกลุ่มบริษัทฯ
	7. ปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ตามที่กลุ่ม DOW ได้ประกาศไว้ ร่วมกับการดำเนินการตามโปรแกรม Responsible Care	ภายในพื้นที่ โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อ ดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของ โครงการแล้ว ซึ่งการดำเนินโครงการจะถือปฏิบัติตาม นโยบายที่ได้ประกาศไว้ร่วมกับโปรแกรม Responsible Care	-	ภาคผนวก ข-31 นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของกลุ่มบริษัทฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโซล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	8. กำหนดให้มีการควบคุม กำกับ ดูแลการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หมวด 4 มาตรา 32 เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้ประกาศนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้จัดตั้งทีม Responsible Care เพื่อควบคุม กำกับ ดูแลความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 โดยมีการประเมินประสิทธิภาพในการทำงาน การประเมินการรับสัมผัสสารเคมี และอื่นๆ ที่มีความเสี่ยงต่อการทำงานของพนักงานโดยใช้โปรแกรม QEA (Qualitative Exposure Assessment) โดยอ้างอิงมาตรฐาน ACGIH และ NIOSH เป็นต้น	-	-
	9. มีการกำหนดให้มีแผนการตรวจสอบความปลอดภัย เพื่อประเมินความปลอดภัยของสถานที่ทำงานทั้งสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เพื่อหาแนวทางป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น และเสนอแนะแนวทางในการป้องกันอุบัติเหตุ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการได้กำหนดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน (site inspection) อย่างต่อเนื่องเพื่อสำรวจสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย และการกระทำที่ไม่ปลอดภัย พร้อมให้ข้อเสนอแนะหรือแนวทางป้องกันแก้ไข ไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ ซึ่งเป็นการดำเนินงานร่วมกันของหัวหน้างานและพนักงาน	-	ภาคผนวก ข-32 ตัวอย่างบันทึก Site inspection

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	10. จัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน อาทิ จัดทำโปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย เป็นต้น ตามแผนงานที่กำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดกิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง เช่น การเผยแพร่ข่าวสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมผ่านจดหมายข่าว หรือโปสเตอร์ การจัดกิจกรรมวันความปลอดภัยประจำปี เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ
	11. จัดให้มีเอกสารความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์ ฉบับภาษาไทย เพื่อให้สามารถอ่านและแก้ไขปัญหาคาณิเกิดเหตุฉุกเฉินได้อย่างทันท่วงที	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำฐานข้อมูลทีรวบรวมข้อมูล MSDS เพื่อให้พนักงานเข้ามาทำการสืบค้นได้ตลอดเวลา ผ่านระบบ Intranet หรือคอมพิวเตอร์ส่วนกลาง	-	-
	12. จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้พนักงานต้องขออนุญาตทำงาน (Safe work permit) กับเจ้าหน้าที่ผู้มีอำนาจในการอนุญาตก่อนเข้าปฏิบัติในพื้นที่โครงการทุกครั้ง ซึ่งมีการประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน (Pre-task analysis) และกำหนดให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน	-	ภาคผนวก ข-34 ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตทำงาน (Safe work permit)
	13. มีการตรวจสอบสภาพการทำงานของเครื่องมือและเครื่องจักร ทุกชนิดอย่างเข้มงวด เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการกำหนดให้พนักงานเดินตรวจตราพื้นที่กระบวนการผลิต (Field reading) เพื่อตรวจสอบความผิดปกติของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ เป็นประจำ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจบันทึกพื้นที่กระบวนการผลิต (Field reading)

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	14. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอตามประเภทงานตามที่กฎหมายกำหนดแก่พนักงานโดย มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยร่วมพิจารณากำหนดประเภทของอุปกรณ์ดังกล่าว พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ตามแผนการดูแลรักษาอุปกรณ์เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการสัมผัสเสียงดัง ความร้อนและสารเคมี ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและเหมาะสมกับลักษณะงานทุกครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะการปฏิบัติงานของพนักงาน ตามชนิดของงานนั้น โดยกำหนดไว้ใน PPE grid และจะได้คำแนะนำวิธีการใช้ รวมทั้งความรู้เรื่องอันตรายจากสารเคมีโดยหัวหน้างาน เพื่อนำไปใช้ในการปฏิบัติตนออกจากนี้ ในบริเวณต่างๆ มีการติดตั้งป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลด้วย	-	ภาคผนวก ข-20 POL PPE grid ภาพถ่ายที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ในการทำงานหน้าที่ต่างๆ
	15. จัดให้มีป้ายเตือนอันตรายในบริเวณที่อาจมีความเสี่ยง เช่น ป้ายอันตรายจากสารเคมี เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายต่างๆในพื้นที่ทำงาน รวมทั้งป้ายควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE ในบริเวณที่มีความเสี่ยงขณะปฏิบัติงาน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ทำงาน
	16. จัดให้มีช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมแก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนด โดยโครงการได้จัดทำช่องทางการสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม แก่พนักงานหลากหลายช่องทาง เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ สื่ออิเล็กทรอนิกส์ การประชุมภายในหน่วยงาน เป็นประจำ	-	ภาคผนวก ข-33 ตัวอย่างข่าวสารด้านความปลอดภัยและสุขภาพ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) การบริหารจัดการทั่วไป (ต่อ)	17. พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมีจะต้องได้รับการอบรมและดำเนินการตามข้อมูลความปลอดภัยด้านเคมีภัณฑ์อย่างเคร่งครัดตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นทั้งต่อสุขภาพของพนักงานและสภาพแวดล้อมโดยรอบ	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการมีการฝึกอบรมพนักงานในส่วนการผลิตในด้านต่างๆ เป็นประจำ เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การประเมินความเสี่ยง การซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
2) การอบรม	18. จัดหลักสูตรอบรมพนักงานและผู้รับเหมาช่างตามแผนการอบรมให้มีความรู้และความตระหนักถึงความปลอดภัยและอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากลักษณะงานต่างๆ อาทิ * การเก็บรักษา การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายสารเคมีและกากของเสีย * ข้อกำหนดและกฎเกณฑ์การทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย * การตรวจสอบความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน * การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล * การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการมีการฝึกอบรมพนักงานในส่วนการผลิตในด้านต่างๆ เป็นประจำ เช่น การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การประเมินความเสี่ยง การซ้อมแผนรองรับเหตุฉุกเฉิน เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารการอบรมเกี่ยวกับการจัดการสารเคมี กากของเสียอุตสาหกรรม ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพพนักงาน	19. ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ทุกคนและตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี และกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดโปรแกรมการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี ซึ่งกรณีพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน จะดำเนินการตรวจวินิจฉัยเฉพาะด้านพร้อมทั้งหาสาเหตุ เพื่อพิจารณาและกำหนดหน้าที่การทำงานให้มีความเหมาะสมต่อไป โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานล่าสุดในเดือนกันยายน-ธันวาคม 2565 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566 โครงการมีแผนระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2565 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
	20. กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances)	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการคัดเลือกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการใช้บริการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governances)	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพพนักงาน (ต่อ)	21. กำหนดให้มีห้องรักษาพยาบาลภายในโครงการสำหรับ พนักงานที่เพียงพอตามกฎหมายกำหนด เช่น กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ พ.ศ. 2548 เป็นต้น พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาล ให้กับพนักงานของโครงการเพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาล และแพทย์เข้ามาให้บริการตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งมีการติดต่อกับโรงพยาบาลกรุงเทพฯ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ในใกล้เคียงกับที่ตั้งโครงการเพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล ภาคผนวก ข-36 บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน ที่ได้รับการรักษาพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล
	22. จัดให้มีสมุดประจำตัวพนักงานและปฏิบัติตามกฎหมายที่กำหนด เช่น กฎกระทรวง (กระทรวงแรงงาน) เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด คือ มีสมุดตรวจสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อบันทึกข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปี นอกจากนี้ ยังได้จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี ในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น ซึ่งวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพต่อไป โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดในเดือนกันยายน-ธันวาคม 2565 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน (ต่อ)	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-21 ตัวอย่างสมุดตรวจสุขภาพ ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) สุขภาพพนักงาน (ต่อ)			สำหรับผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2566 โครงการมีแผนระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป		
	23. จัดส่งพนักงานที่เกิดการเจ็บป่วยเข้ารับการรักษายังสถานบริการสุขภาพที่สำคัญในการให้บริการรักษาผู้ป่วยกับบริษัทฯ หากเกินขีดความสามารถของห้องพยาบาลของกลุ่มบริษัทฯ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักของพนักงาน ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ คือ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง	-	-
4.3 แผนปฏิบัติการต่างๆ 1) แผนการสื่อสาร	24. จัดทำแผนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินตั้งแต่ระดับ 1 โดยประสานงานกับชุมชนบริเวณโดยรอบพื้นที่และผู้ประกอบการข้างเคียง กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ตามแผนการสื่อสาร ตามความรุนแรงของสถานการณ์โดยอย่างน้อยต้องประกอบด้วย การแจ้งเหตุ การฝึกซ้อม และการอพยพ (ดังรูปที่ 2 ถึงรูปที่ 4)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินในระดับต่างๆ ซึ่งมีแผนในการสื่อสารแสดงไว้ในแผนฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง โดยโครงการดำเนินการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2565 โดยมีบริษัท เอ็นซีพี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกซ้อม สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการจะดำเนินการฝึกซ้อมในเดือนสิงหาคม และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-38 รายงานการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินปี 2565
	25. กำหนดให้มีช่องทางการแจ้งเหตุฉุกเฉินต่อชุมชนบริเวณโดยรอบกลุ่มบริษัทฯ เช่น โทรศัพท์แจ้งผ่านผู้นำชุมชน หรือ SMS แจ้งผู้นำชุมชน เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) แผนการสื่อสาร (ต่อ)	26. ช้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับชุมชน ทั้งนี้แผนการดำเนินการซ้อมแผนฯ ให้พิจารณาผ่านคณะกรรมการประสานงานให้คำปรึกษา ด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปีร่วมกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และชุมชนข้างเคียงเข้าร่วมกิจกรรมการซ้อมแผนฉุกเฉินด้วย ซึ่งได้มีการแจ้งแผนการซ้อมแผนฉุกเฉินผ่านที่ประชุมคณะกรรมการฯ เพื่อทราบแล้ว โดยโครงการดำเนินการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินล่าสุดเมื่อวันที่ 28 เมษายน พ.ศ. 2565 โดยมีบริษัท เอ็นซีพี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกซ้อม สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการจะดำเนินการฝึกซ้อมในเดือนสิงหาคม และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ภาคผนวก ข-38 รายงานการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินปี 2565
	27. กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินของโครงการเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเพลิงไหม้ โดยแบ่งเป็น 3 ระดับตลอดจนการฝึกซ้อมตามแผนดังกล่าวอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (ดังรูปที่ 5)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีแผนฉุกเฉินในระดับต่างๆ ซึ่งมีแผนในการสื่อสารแสดงไว้ในแผนฉุกเฉินและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานภายนอกที่เกี่ยวข้อง	-	

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) แผนการสื่อสาร (ต่อ)	28. กำหนดแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมจัดให้มีอุปกรณ์ผจญเพลิงที่เหมาะสมและเพียงพอ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการตามจุดต่างๆ พร้อมทั้งมีการตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-24 อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือสัญญาณเตือนภัย
	29. กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- กลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ ได้จัดทำแผนฟื้นฟูกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินตามที่มาตรการกำหนดแล้ว ซึ่งครอบคลุมตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องโดยครอบคลุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากโครงการ ทั้งนี้ ได้ระบุแผนฟื้นฟูไว้ในแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินของโครงการแล้ว	-	ภาคผนวก ข-37 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน
	30. กำหนดให้มีการชดเชยค่าเสียหายกรณีที่พิสูจน์ทราบได้ว่าเกิดผลกระทบจากโรงงานต่อพนักงานผู้รับเหมาและประชาชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดทำประกันภัยชดเชยค่าเสียหายให้กับพนักงานผู้รับเหมา และประชาชน กรณีที่พิสูจน์ทราบได้ว่าเกิดผลกระทบจากโรงงาน	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง	31. จัดให้มีระบบน้ำดับเพลิงหรือปรับปรุงระบบน้ำดับเพลิงให้สอดคล้องตามความเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการ บังคับใช้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ.2552 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับ อัคคีภัย พ.ศ. 2555 ก่อนเปิดดำเนินการส่วนขยาย ครั้งที่ 2	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการจัดระบบน้ำดับเพลิงหรือปรับปรุงระบบน้ำดับเพลิงในปริมาณที่เพียงพอให้สอดคล้องตามความเห็นของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการ บังคับใช้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 และกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับ อัคคีภัย พ.ศ. 2555	-	-
	32. จัดให้มีระบบตรวจสอบ ตรวจจับและสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ (ดังรูปที่ 6) เพื่อเตือนภัยแก่พนักงานในการเตรียมพร้อมในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ ซึ่งประกอบด้วย * อุปกรณ์ตรวจจับการรั่วไหลของก๊าซ (Gas detector) 8 ชุด โดยกำหนดค่าความเข้มข้นในการแจ้งเตือน 2 ระดับ (ต่อ)	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการออกแบบติดตั้งอุปกรณ์แจ้งเหตุและระงับเหตุอัคคีภัยต่างๆ ตามระบบ DOW Loss Prevention Principle โดยระบบดังกล่าวจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลางทันทีที่ตรวจพบสารรั่วไหล และได้ติดตั้งช่วยในการระงับอัคคีภัย ได้แก่ gas detector , fire hydrant , monitor gun	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-25 อุปกรณ์ Gas Detector

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ระดับที่ 1 (กำหนดที่ระดับความเข้มข้นคิดเป็นร้อยละ 20 ของค่า LEL ของโพรพิลีนออกไซด์ หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยสากลหรือมาตรฐานของผู้ผลิต) เป็นระดับที่จะมีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไข ระดับที่ 2 (กำหนดที่ระดับความเข้มข้นคิดเป็นร้อยละ 50 ของค่า LEL ของโพรพิลีนออกไซด์ หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานความปลอดภัยสากลหรือมาตรฐานของผู้ผลิต) เป็นระดับที่จะมีการแจ้งภาวะฉุกเฉิน ก่อนพิจารณาวางแผนดำเนินการแก้ไขปัญหาต่อไป 				
	33. จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงตามมาตรฐานการออกแบบที่เป็นที่ยอมรับและสอดคล้องกับกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ (อ้างถึงรูปที่ 6) ซึ่งประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * ปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor gun) 7 ชุด * หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant hose reel) 2 ชุด 	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยออกแบบติดตั้งปืนฉีดน้ำดับเพลิง (Fire Monitor gun) จำนวน 3 ชุด หัวจ่ายและสายฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant hose reel) จำนวน 2 ชุด พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย และระบบดับเพลิง ให้สามารถพร้อมใช้งานหากเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun ภาพถ่ายที่ 2.2-23 Hydrant hose reel ภาพถ่ายที่ 2.2-24

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลีออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) ระบบเตือนภัยและระบบดับเพลิง (ต่อ)	34. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัยและระบบดับเพลิง และดำเนินการตรวจสอบตามแผนงานที่กำหนดเพื่อสามารถแก้ไขและตรวจสอบความพร้อมในการใช้งาน	ภายในพื้นที่โครงการ			อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือสัญญาณเตือนภัย ภาคผนวก ข-39 บันทึกการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
3) การเก็บสารเคมี	35. กำหนดให้มีที่ว่างเหลือไว้โดยรอบระหว่างภาชนะบรรจุสารเคมี บริเวณพื้นที่เก็บสารเคมีแต่ละชนิดของโครงการเพื่อให้สามารถตรวจสอบได้สะดวก มีการถ่ายเทอากาศที่ดีเพื่อการผจญเพลิง และการจัดการกับสารเคมีที่หกรั่วไหล นอกจากนี้ การจัดเรียงสารเคมีไม่ให้สูงเกิน 3 เมตร ยกเว้นกรณีการจัดเก็บมีชั้นวางเพื่อป้องกันการรับน้ำหนักที่มากเกินไป	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW เป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมีตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี
	36. จัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมีในบริเวณเก็บสารเคมีแต่ละประเภทที่สามารถมองเห็นได้ง่าย	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำป้ายสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี ในบริเวณเก็บสารเคมีแต่ละประเภท	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโซล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3) การเก็บสารเคมี (ต่อ)	37. แยกเก็บสารเคมีเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้และการปนเปื้อนของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ ซึ่งการแยกเก็บเป็นการเก็บกลุ่มสารเคมีต่างชนิดกัน แยกเก็บจากกันเป็นสัดส่วนภายในพื้นที่เดียวกัน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยแยกเก็บสารเคมี และมีเขื่อนกันบริเวณถังสารเคมีและถังผลิตภัณฑ์ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม้และการปนเปื้อนของสารเคมีที่เข้ากันไม่ได้ ซึ่งการแยกเก็บเป็นการเก็บกลุ่มสารเคมีต่างชนิดกัน แยกเก็บจากกันเป็นสัดส่วนภายในพื้นที่เดียวกัน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-28 เขื่อนกันบริเวณถังสารเคมีและถังผลิตภัณฑ์
	38. จัดทำแผนผังแสดงอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่เก็บในแต่ละพื้นที่	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยมีการติดป้ายแผนผังแสดงอันตรายที่เกิดจากสารเคมีที่เก็บในแต่ละพื้นที่	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี
4.4 อันตรายร้ายแรง 1) มาตรการทั่วไป	39. จัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงานตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยจัดทำรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการประกอบกิจการและจัดส่งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอสเตอร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	40. กำหนดให้มีการรายงานผลการประเมินอันตราย การศึกษา ผลกระทบ และแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงาน ทราบ ทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทางโครงการมีการประเมินอันตราย การศึกษา ผลกระทบ และแผนการดำเนินงาน และแผนการควบคุมความเสี่ยง รวมทั้งผลการปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย และมาตรการลดความเสี่ยงต่างๆ ตามหมวด 4 มาตรา 32 แห่ง พระราชบัญญัติความปลอดภัยและอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 ให้กับกระทรวงแรงงานทราบ ทุกปี ทั้งนี้ เมื่อหมวด 4 มาตรา 32 มีข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ชัดเจนให้ดำเนินการตามที่กฎหมายกำหนดไว้	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ
	41. จัดทำการประเมินความเสี่ยงสำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เกี่ยวข้องของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด โดยจัดทำในช่วงการออกแบบรายละเอียด (Detail Design) และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการส่วนขยาย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีการศึกษาการประเมินความเสี่ยงก่อนมีการเริ่มดำเนินการ และหากมีการปรับปรุง/เปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติมสำหรับหน่วยผลิตทางโครงการจะปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด และส่งให้หน่วยงานอนุญาต (กนอ. หรือ กรอ.) พิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนเดินเครื่องการผลิตของโครงการส่วนขยาย	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1) มาตรการทั่วไป (ต่อ)	42. จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยโครงการจะจัดส่งรายงานความเสี่ยงต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงจากกระบวนการผลิต และจัดทำรายงานผลการดำเนินงานตามแผนการบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานโดยโครงการจะจัดส่งรายงานความเสี่ยงต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทุก 5 ปี โครงการดำเนินการล่าสุดตามหนังสือที่ DCTL_PG/กรอ 2009-014 ลงวันที่ 28 กันยายน 2563	-	ภาคผนวก ข-3 เอกสารนำส่งผลการ ศึกษาการประเมินความ เสี่ยงฯ
	43. กำหนดให้มีแผนตรวจสอบและดูแลความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยเป็นความร่วมมือของฝ่าย Operation และหน่วยงานซ่อมบำรุงได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่าง ๆ ภายในโครงการแล้ว โดยโครงการดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าล่าสุดเมื่อวันที่ 4 สิงหาคม 2565	-	ภาคผนวก ข-40 รายงานการตรวจสอบ ไฟฟ้าประจำปี 2565

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2) มาตรการด้านการออกแบบรายละเอียดโครงการ (1) กระบวนการผลิต	44. ออกแบบระบบแลกเปลี่ยนความร้อนภายนอกเพื่อควบคุมอุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาใบที่ 1 ให้คงที่โดยมีการแลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำรักษาอุณหภูมิ (Tempered water)	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW และมาตรฐานสากลเป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย	-	-
	45. ออกแบบถังปฏิกิริยาที่ 1 (สายการผลิตที่ 1) ให้สามารถ รองรับอุณหภูมิได้สูงสุด 204 องศาเซลเซียส และความดัน สูงสุด 13.4 บาร์(เกจ) และออกแบบถังปฏิกิริยา (สายการผลิตที่ 2) ให้สามารถรองรับอุณหภูมิได้สูงสุด 260 องศาเซลเซียสและความดัน สูงสุด 10.34 บาร์ (เกจ) ในการรองรับกรณีที่มีการหยุดการป้อนโพรพิลีนออกไซด์ทันทีที่เกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway reaction) ขึ้น	พื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยการออกแบบและติดตั้งอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการนั้นจะพิจารณาตามมาตรฐานความปลอดภัยของโรงงานในกลุ่ม DOW เป็นหลัก ซึ่งครอบคลุมทุกกิจกรรมของการผลิต ตั้งแต่การออกแบบวางผังโรงงานการจัดเก็บ และการจัดการสารเคมี ตลอดถึงการป้องกันอัคคีภัยอย่างครอบคลุม รวมถึงการเลือกภาชนะสำหรับจัดเก็บสารเคมีแต่ละชนิดด้วย โดยพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐานสากล เช่น NEPA มาตรฐาน API และ API 620 เป็นต้น	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	46. การวางแผนโรงงานและการกำหนดตำแหน่งของอุปกรณ์การผลิตต้องพิจารณาให้สอดคล้องกับมาตรฐาน NFPA และ มาตรฐาน API	ภายในพื้นที่โครงการ			
	47. อุปกรณ์ที่ใช้ไฟฟ้าในบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิตต้อง เป็นไปตามมาตรฐาน National Electrical Code, Class I Division 2 หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่เทียบเท่า	ภายในพื้นที่โครงการ			
	48. จัดทำแผนผังแสดงพื้นที่เก็บกักสารเคมีอันตรายของโครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ			
(2) ระบบท่อ	49. ออกแบบตามมาตรฐาน API 620 หรือมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่เทียบเท่า	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทำการออกแบบระบบท่อตามแบบมาตรฐานสากลพร้อมทั้งออกแบบให้มีข้อต่อของระบบท่อ	-	-
	50. ออกแบบให้มีข้อต่อและหน้าแปลนน้อยที่สุดเพื่อลดโอกาสเกิดการรั่วไหลของผลิตภัณฑ์	ระบบท่อขนส่งโพลิเออร์			
	51. จัดทำสัญลักษณ์ข้อสารและติดตัวท่อและป้ายแสดงข้อมูล สำหรับติดต่อก่อนการเดิน เพื่อความสะดวกในการติดต่อประสานงานและการระงับเหตุฉุกเฉิน	ระบบท่อขนส่งโพลิเออร์	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยทำการติดตั้งป้ายสัญลักษณ์ข้อสารและติดตัวท่อ รวมทั้งป้ายแสดงข้อมูลสำหรับติดต่อก่อนการเดิน	-	-
(3) ถังเก็บกักผลิตภัณฑ์	52. ต้องสร้างเขื่อนกันมีขนาดเท่ากับความจุเต็มถังที่มีขนาดใหญ่ ที่สุดรวมกับ 10% ของปริมาตรของถังที่มีขนาดใหญ่รองลงมา	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยก่อสร้างเขื่อนกันบริเวณถังสารเคมี และถังผลิตภัณฑ์ขนาดใหญ่ภายในพื้นที่โครงการเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนดแล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-28 เขื่อนกันบริเวณถังสารเคมีและถังผลิตภัณฑ์

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(3) ถังเก็บกากผลิตภัณฑ์ (ต่อ)	53. ติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันส่วนเกินในถังเก็บผลิตภัณฑ์ ออกสู่บรรยากาศ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ระบายความดันส่วนเกิน เพื่อควบคุมความดันในถังให้อยู่ในเกณฑ์กำหนด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-29 อุปกรณ์ระบายความดันของถังเก็บผลิตภัณฑ์ (PSV)
	54. ออกแบบให้มีระบบก๊าซไนโตรเจนปกคลุมของเหลวที่อยู่ในถังเก็บกาก	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการติดตั้งท่อส่งไนโตรเจนเข้าปกคลุมภายในถังเก็บกากตามที่กำหนดไว้แล้ว	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-30 ท่อส่งไนโตรเจนเข้า Pad ถังเก็บกาก
3) มาตรการด้านการเผ่าะวังและควบคุม (1) กระบวนการผลิต	55. ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัดอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยาและอุณหภูมิที่ออกจากถังปฏิกิริยา	สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิ และความดันภายในถังปฏิกิริยา เพื่อสามารถตรวจสอบค่าอุณหภูมิและความดันภายในถังปฏิกิริยา กรณีอุณหภูมิหรือความดันเกินค่าที่กำหนด ระบบจะแจ้งเตือนและตัดระบบป้อนสารโพลิลีนออกไซด์โดยอัตโนมัติทันที	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน
	56. ติดตั้งระบบการแจ้งเตือนกรณีอุณหภูมิในถังปฏิกิริยาหรือทางออกของถังปฏิกิริยาสูงเกินค่าที่กำหนดประมาณ 5 องศาเซลเซียสหรือตามมาตรฐานของ DOW เพื่อให้ระบบปรับเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นให้เหมาะสมและปรับลดปริมาณโพลิลีนออกไซด์ลง	สายการผลิตที่ 1 และสายการผลิตที่ 2	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิในถังปฏิกิริยาหรือทางออกของถังปฏิกิริยา ซึ่งหากอุณหภูมิที่อุปกรณ์ตรวจวัดอ่านค่าความร้อนมากกว่าค่าที่ตั้งไว้ ระบบจะแจ้งเตือนและตัดระบบป้อนสารโพลิลีนออกไซด์โดยอัตโนมัติเพื่อหยุดปฏิกิริยาเคมีทั้งหมด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	57. ติดตั้งระบบการแจ้งเตือนกรณีอุณหภูมิในถังปฏิกิริยาหรือทางออกของถังปฏิกิริยาสูงเกินค่าที่กำหนดประมาณ 20 องศาเซลเซียสหรือตามมาตรฐานของ DOW เพื่อให้ระบบทำการปรับเพิ่มปริมาณน้ำหล่อเย็นให้มากที่สุดและตัดระบบป้อนสารโพลิเออร์ออกไซด์ทันทีเพื่อให้ปฏิกิริยาหยุดลง	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2			
	58. ติดตั้งมิเตอร์วัดอัตราการไหล (Redundant flow meter) แบบวัดมวลของโพลิเออร์ออกไซด์ ตลอดจนสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและตัวเร่งปฏิกิริยาที่ถังปฏิกิริยา	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้ง Redundant flow meter ที่ถังปฏิกิริยาเพื่อควบคุมการป้อนสารโพลิเออร์ออกไซด์เข้าถังปฏิกิริยาให้อยู่ในเกณฑ์ค่าที่ออกแบบไว้	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-32 Flow Meter ของถังปฏิกิริยา
	59. ตรวจสอบและควบคุมความดันและอุณหภูมิในถังปฏิกิริยาด้วยระบบตรวจวัดอัตโนมัติที่แสดงผลที่ห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันให้เป็นไปตามสภาวะควบคุมที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยา	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดความดันและอุณหภูมิภายในถังปฏิกิริยาที่ 1 ด้วยระบบอัตโนมัติ โดยจะแสดงผลที่ห้องควบคุมส่วนกลาง เพื่อควบคุมอุณหภูมิและความดันให้เป็นไปตามสภาวะควบคุมที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยา	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน
	60. กรณีเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway reaction) ขึ้นระบบควบคุมอัตโนมัติจะทำการตัดการป้อนโพลิเออร์ออกไซด์ทันที	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบตรวจวัดอัตโนมัติ เพื่อควบคุมอุณหภูมิและปริมาณโพลิเออร์ออกไซด์ป้อนเข้าถังปฏิกิริยา	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	61. ทำการควบคุมปัจจัยหลักคือปริมาณโพสโธลออกไซด์ป้อนเข้าถังปฏิกิริยาและทำการควบคุมอุณหภูมิในถังปฏิกิริยาให้เป็นไปตามค่าออกแบบไว้และปัจจัยรองคือ ปริมาณโพสโธลออกไซด์ที่เหลืออยู่หลังเกิดปฏิกิริยาตามค่าการออกแบบ	สายการผลิตที่ 1 และ สายการผลิตที่ 2	ให้เป็นไปตามค่าที่ออกแบบไว้ โดยติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดปริมาณการไหล(Redundant flow meter) เพื่อควบคุมการป้อนโพสโธลออกไซด์ และระบบควบคุมอุณหภูมิด้วยน้ำหล่อเย็น หากเกิดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ ระบบควบคุมอัตโนมัติจะทำการตัดการป้อนโพสโธลออกไซด์ทันที		
	62. ติดตั้งโปรแกรมควบคุมอัตโนมัติ (Interlock program) และ วาล์วเปิด-ปิด อัตโนมัติที่ถังปฏิกิริยาที่ 1 สำหรับตัดระบบป้อนสารโพสโธลออกไซด์ทันที รวมถึงวาล์วที่สามารถเปิด-ปิด (Manual Shutdown) ภายในส่วนการผลิตสำหรับตัดระบบป้อนสารโพสโธลออกไซด์	สายการผลิตที่ 1	- โครงการติดตั้งระบบ Automatic Block Valve ที่ระบบป้อนสารโพสโธลออกไซด์เข้าถังปฏิกิริยา ก่อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อนเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO
	63. ติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณโพสโธลออกไซด์ที่เหลืออยู่แบบอัตโนมัติที่ถังปฏิกิริยาที่ 1 เพื่อให้สามารถตัดระบบป้อนสารโพสโธลออกไซด์ทันที ในกรณีที่โพสโธลออกไซด์ที่เหลืออยู่หลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 1% โดยมวล	สายการผลิตที่ 1	- โครงการติดตั้งอุปกรณ์วัดปริมาณโพสโธลออกไซด์ที่เหลืออยู่ เพื่อให้สามารถตัดระบบป้อนสารโพสโธลออกไซด์ทันทีในกรณีที่โพสโธลออกไซด์ที่เหลืออยู่หลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 1% โดยมวล	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(1) กระบวนการผลิต (ต่อ)	64. ควบคุมปริมาณน้ำที่อยู่ในสารผสมระหว่างสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและตัวเร่งปฏิกิริยาให้มีปริมาณที่เหมาะสมต่อการเกิดปฏิกิริยา โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบในห้องปฏิบัติการและใช้ผลการวิเคราะห์ดังกล่าวนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปรับสภาพของการทำงานให้เหมาะสม เพื่อบ่งชี้ได้ว่าจะมีปริมาณน้ำอยู่ในค่าควบคุมที่กำหนดไว้	สายการผลิตที่ 1	- โครงการมีการบ่อน้ำในโตรเจนเพื่อควบคุมสัดส่วนปริมาณน้ำกับสารผสมระหว่างสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและตัวเร่งปฏิกิริยาให้อยู่ในเกณฑ์ควบคุม อย่างไรก็ตามโครงการมีการเก็บตัวอย่างของผสมในถังปฏิกิริยาไปวิเคราะห์ เพื่อหาสัดส่วนของน้ำในถังปฏิกิริยา และใช้เป็นข้อมูลในการปรับปริมาณและเวลาในการปรับสภาวะของการทำงานให้เหมาะสม	-	-
	65. ติดตั้งระบบตัดการบ่อน (Interlock system) สำหรับตัดระบบบ่อนสารโพลิออลออกไซด์ทันที รวมถึงวาล์วที่สามารถเปิด-ปิด (Manual Shutdown) ภายในส่วนการผลิตสำหรับตัดระบบบ่อนสารโพลิออลออกไซด์	สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบ Automatic Block Valve ที่ระบบบ่อนสารโพลิออลออกไซด์เข้าถึงปฏิกิริยา ก่อนเข้าสู่ถังปฏิกิริยา เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO
	66. ติดตั้งระบบแจ้งเตือนปริมาณโพลิออลออกไซด์ที่เหลือน้อยหลังเกิดปฏิกิริยา เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปตรวจสอบสภาวะภายในถังปฏิกิริยา ในกรณีที่โพลิออลออกไซด์ที่เหลือน้อยหลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 14% โดยมวล	สายการผลิตที่ 2	- โครงการติดตั้งระบบแจ้งเตือนปริมาณโพลิออลออกไซด์ที่เหลือน้อยหลังเกิดปฏิกิริยา เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานเข้าไปตรวจสอบสภาวะภายในถังปฏิกิริยา ในกรณีที่โพลิออลออกไซด์ที่เหลือน้อยหลังเกิดปฏิกิริยาเกินกว่า 14% โดยมวล	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ระบบท่อ	67. ติดตั้งวาล์วปิดกั้นระบบ (Isolate Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นสารในท่อไม่ให้ไหลออกเมื่อมีการซ่อมบำรุงเส้นท่อ	ระบบท่อขนส่งโพลิออล	- โครงการติดตั้งปิดกั้นระบบ (Isolate Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นสารในท่อไม่ให้ไหลออกเมื่อมีการซ่อมบำรุงเส้นท่อ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้นท่อและ Isolate Valve
	68. ติดตั้งวาล์วฉุกเฉิน (Automatic Block Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	ระบบท่อขนส่งโพลิออล	- โครงการได้ติดตั้งระบบวาล์วฉุกเฉิน (Automatic Block Valve) เพื่อทำหน้าที่ปิดกั้นการไหลในท่อเมื่อเกิดกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve ของ PO
	69. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ตามเพื่อลดปัญหาการแตก/รั่วไหล	ระบบท่อขนส่งโพลิออล	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยเป็นความร่วมมือของฝ่าย operation และหน่วยซ่อมบำรุงได้จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีของอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ ซึ่งเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต จะได้รับการบำรุงรักษาให้สามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่องและเพื่อให้สามารถพบปัญหาที่เกิดขึ้นแต่เริ่มเกิดความผิดปกติ ซึ่งจะตรวจสอบ วิเคราะห์หาสาเหตุ แก้ไขและบันทึกเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาเดิมซ้ำ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program ภาพถ่ายที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจบันทึกพื้นที่กระบวนการผลิต (Field reading)
	70. จัดให้มีระบบควบคุมฉุกเฉิน ซึ่งเป็นระบบที่ถูกออกแบบเพื่อให้สามารถปิดเปิดระบบได้อย่างปลอดภัยในกรณีที่ระบบอื่นๆ ล้มเหลว	ระบบท่อขนส่งโพลิออล			
	71. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่ผ่านการฝึกอบรม ตรวจตรา ดูแลและเฝ้าระวังระบบท่อขนส่งตามแผนงานที่กำหนด	ระบบท่อขนส่งโพลิออล			
	72. จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ควบคุมความดันและความปลอดภัยอื่นๆ ของระบบท่อลำเลียงให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ	ระบบท่อขนส่งโพลิออล			

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโอส (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(2) ระบบท่อ (ต่อ)	73. จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบท่อ ลำเลียง โดยสามารถแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุมของ โครงการได้	ระบบท่อขนส่ง โพสโอส	- โครงการมีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดอัตราการไหลในระบบ ท่อลำเลียง เพื่อควบคุมอัตราการไหลและสามารถแจ้งเตือน ไปยังห้องควบคุมในกรณีฉุกเฉิน	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้นท่อ และ Isolate Valve
	74. จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ ได้แก่ ระบบ ควบคุมความดัน เพื่อป้องกันระบบท่อที่มีความดันสูง หรือมากกว่าค่าการออกแบบ	ระบบท่อขนส่ง โพสโอส	- โครงการมีการติดตั้งระบบควบคุมความดัน เพื่อป้องกัน ระบบท่อที่มีความดันสูงหรือมากกว่าค่าการออกแบบ	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้นท่อ และ Isolate Valve
	75. จัดทำแผนงานการตรวจสอบระบบท่อขนส่งวัตถุดิบ และถังเก็บสารตั้งต้นในการทำปฏิกิริยาและ ผลิตภัณฑ์เพื่อตรวจสอบสภาพของท่อและถังเพื่อ ป้องกันปัญหาการรั่วไหลของสารจากระบบท่อขนส่ง และถังเก็บ	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำแผนงานการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (PPM Plan) ประจำปีในการบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ภายในโครงการ เพื่อให้สามารถพบปัญหาที่เกิดขึ้นตั้งแต่ เริ่มเกิดความผิดปกติ และทำการแก้ไขเพื่อให้สามารถใ้ งานได้ตามปกติ	-	ภาคผนวก ข-13 PPM Program
	76. กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ในการ ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการอย่างชัดเจน เช่น ขั้นตอนการไล่สารตกค้างไฮโดรคาร์บอนในเส้น ท่อหรืออุปกรณ์การผลิตไปเผาทำลายยังระบบ TOX เป็นต้น	ภายในพื้นที่ โครงการ	- โครงการมีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) ในการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการอย่างชัดเจน เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-41 Procedure ในการซ่อม บำรุงอุปกรณ์

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
(3) ถึงเก็บผลิตภัณฑ์	77. จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิของถังเก็บและระบบสัญญาณเตือนภัยในระดับ High Alarm ซึ่งจะแจ้งเตือนที่อุณหภูมิสูงกว่าค่าควบคุม 10 องศาเซลเซียส หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานสากลโดยพนักงานจะตรวจสอบที่หน้างานเพื่อตรวจสอบความผิดปกติ และหยุดส่งผลิตภัณฑ์ไปยังถังเก็บกักผลิตภัณฑ์ที่ทำเรือ เพื่อสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันท่วงที	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการติดตั้งระบบตรวจวัดอุณหภูมิของถังเก็บและระบบสัญญาณเตือนภัยในระดับ High Alarm ซึ่งจะแจ้งเตือนที่อุณหภูมิสูงกว่าค่าควบคุม 10 องศาเซลเซียส หรือค่าที่เป็นไปตามมาตรฐานสากลโดยพนักงานจะตรวจสอบที่หน้างาน เพื่อตรวจสอบความผิดปกติ และหยุดส่งผลิตภัณฑ์ไปยังถังเก็บผลิตภัณฑ์ที่ทำเรือ เพื่อสามารถแก้ไขปัญหาได้อย่างทันท่วงที	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-35 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิของถังผลิตภัณฑ์
4.5 สาธารณสุข อุบัติภัยสารเคมี เพิ่มอัตราป่วย/ อัตราตาย	78. ให้ข้อมูลจำนวนพนักงาน ชนิดของสารเคมีที่ใช้ และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี กับหน่วยงานภาครัฐที่รับผิดชอบนอกเหนือจากสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำและส่งบัญชีรายชื่อสารเคมี และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิดต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่แล้ว ซึ่งกรณีเกิดอุบัติเหตุเกี่ยวข้องกับสารเคมีที่ต้องนำส่งผู้ป่วยไปรักษาที่โรงพยาบาลนั้น หน่วยงานปฐมพยาบาลของโครงการจะประเมินระดับความรุนแรงในเบื้องต้นและจัดเตรียมข้อมูลส่งให้กับโรงพยาบาลเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานต่อไป	-	ภาคผนวก ข-42 สำเนาจดหมายนำส่ง รายชื่อสารเคมี

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
อุบัติภัยสารเคมีเพิ่มอัตราป่วย/อัตราตาย (ต่อ)	79. นำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง เป็นต้น	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำส่งข้อมูลสถิติผลการตรวจสุขภาพให้แก่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง และศูนย์พัฒนาวิชาการ อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยองเพื่อเป็นข้อมูลด้านสุขภาพของพนักงานแล้ว โดยผลการตรวจวัดสุขภาพล่าสุดประจำปี 2565 พบว่า พนักงานทุกคนมีสุขภาพเป็นปกติทุกคน สำหรับการตรวจสุขภาพประจำปี 2566 โครงการมีแผนระหว่างเดือนกันยายน-ตุลาคม และจะนำเสนอในรายงานฉบับถัดไป	-	ภาคผนวก ข-35 แผนตรวจสุขภาพประจำปี 2566 ผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 และจดหมายนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง-
การปล่อยสารระเหยจากกิจกรรมโครงการ	80. ตรวจวัดฝุ่นละอองคุณภาพอากาศ ตามบัญชีรายชื่อการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยที่จัดทำ ณ บริเวณชุมชน ทั้งนี้ให้พิจารณาตรวจวัดร่วมกับโครงการอื่นๆ ของกลุ่มบริษัทฯ ทุก 1 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ณ บริเวณชุมชนจำนวน 3 สถานี ได้แก่ วัดประชุมมิตรบำรุง ชุมชนมาบชูดและชุมชนพูน ให้เป็นไปตามการฝุ่นละอองคุณภาพอากาศ โดยตรวจวัดทุก 1 เดือน ผลการวิเคราะห์สารอินทรีย์ระเหยพบว่าทุกสถานีมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด แสดงผลการตรวจวัดในบทที่ 3	-	-

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเอท (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
การปล่อยสารระเหยจากกิจกรรมโครงการ (ต่อ)	81. ประสานงานและนำส่งข้อมูลบัญชีรายการปล่อยสารอินทรีย์ระเหย (VOC emission inventory) อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง หรือตามที่กฎหมายกำหนด ให้แก่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดทำรายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission) โดยดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม และจัดส่งให้หน่วยงานราชการเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-9 รายงานการระบายสารอินทรีย์ระเหย จากการรั่วซึมของอุปกรณ์ (Fugitive Emission)
ความเพียงพอและความพร้อมของสถานบริการสาธารณสุข	82. สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากรผ่านแผนงาน และโครงการที่ได้ผ่านการพิจารณาของคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมโครงการของกลุ่ม บริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย	หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ซึ่งโครงการร่วมกับหน่วยงานเพื่อนชุมชนจัดกิจกรรมขึ้นอย่างต่อเนื่องตลอดทั้งปี	-	ภาคผนวก ข-28 แผนงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี และกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิเออร์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

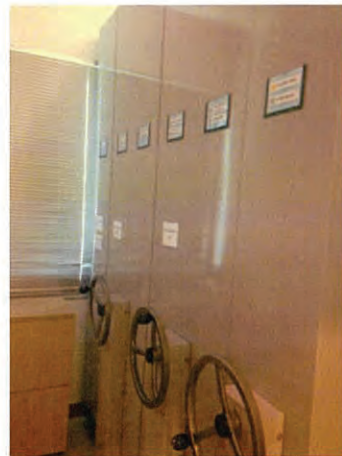
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
ความเพียงพอและความพร้อมของสถานบริการสาธารณสุข (ต่อ)	83. ให้ความรู้ด้านกระบวนการผลิต อันตรายจากสารเคมี ผลกระทบทางสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ การเฝ้าระวังผลกระทบ ผ่านเอกสารเผยแพร่และผ่านสื่อประชาสัมพันธ์ต่างๆ แก่ตัวแทนชุมชน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ปฏิบัติตามมาตรการกำหนด โดยโครงการมีแผนการประชาสัมพันธ์ข่าวสารแก่ชุมชนโดยรอบโครงการเป็นประจำผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-43 ตัวอย่างเอกสารประชุมคณะทำงานฯ ปี 2564 ภาพถ่ายที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ
	84. กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักในการให้พนักงานเข้ารับบริการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการ โดยได้กำหนดสถานบริการสุขภาพหลักของพนักงาน ในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ คือ โรงพยาบาลกรุงเทพ-ระยอง ซึ่งเป็นโรงพยาบาลในท้องถิ่นที่อยู่ใกล้เคียงกับที่ตั้งของโครงการ เพื่อให้การประสานงานเป็นไปด้วยความสะดวกและรวดเร็วกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	-	-
	85. จัดให้มีหน่วยงานรักษาพยาบาลปฐมภูมิ (รวมทั้งแพทย์และพยาบาล) รองรับพนักงานในพื้นที่ของโครงการตามที่กฎหมายกำหนด	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีห้องปฐมพยาบาล อยู่ภายในพื้นที่ส่วนกลางของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ มีพยาบาล และแพทย์เข้ามาให้บริการตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพถ่ายที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพสโธล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.6 การรับเรื่องร้องเรียน	86. จัดให้มีศูนย์รับเรื่องร้องเรียนจากผู้แจ้งเหตุ/พบเห็นหรือได้รับผลกระทบ เช่น ทางวาจา โทรศัพท์ บันทึกรายการ โทรสารหรือข้อความสั้น เป็นต้น (ดังรูปที่ 7) และผู้รับข้อร้องเรียนจัดชื่อที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ รายละเอียดที่ร้องเรียนพร้อมข้อเสนอแนะและแนวทางการแก้ไขของผู้ร้องเรียนไว้เบื้องต้น ตามผังการรับเรื่องร้องเรียน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ	ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดแล้ว โดยโครงการได้จัดทำแผนผังเพื่อเป็นแนวทางในการจัดการเรื่องร้องเรียนที่อาจเกิดขึ้นจากภายในและจากภายนอก ซึ่งได้ทำการสื่อสารช่องทางการแจ้งเหตุหรือร้องเรียนผ่านคณะทำงานฯ ในที่ประชุมเพื่อทราบแล้ว - การร้องเรียนจากบุคคลภายในโครงการ แบ่งเป็นกรณีที่มีสาเหตุมาจากภายนอกและที่มีสาเหตุมาจากภายใน ซึ่งผู้ที่เกี่ยวข้องในการรับเรื่องคือ Emergency Operator/Panel Operator จากนั้นเป็นความรับผิดชอบของ Emergency Manager ในการจัดการ/ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและจะเป็นผู้ติดตามความคืบหน้าก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน 	-	<p>ภาคผนวก ข-44 บันทึกข้อร้องเรียน</p> <p>ภาพถ่ายที่ 2.2-36 ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน</p>
	87. ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนโดยทันทีเพื่อหาสาเหตุ และรีบดำเนินการแก้ไขโดยทันที พร้อมทั้งการประสานงานไปยังหน่วยงานรับผิดชอบให้เข้ามาแก้ไขเหตุการณ์นั้นๆ กรณีที่ยังไม่สามารถแก้ไขได้ให้แจ้งกลับผู้ร้องเรียนเพื่อให้ทราบความคืบหน้าในการแก้ไขปัญหาเป็นระยะอย่างเหมาะสม และแจ้งไปยังผู้ร้องเรียนให้ทราบผลการแก้ไขปัญหา-	ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - การร้องเรียนจากบุคคลภายนอก สามารถร้องเรียนผ่านประชาสัมพันธ์ หรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยของบริษัท หรือผ่านทาง Emergency Operator/Panel Operator อีกช่องทางหนึ่งคือการร้องเรียนผ่านทางคณะทำงานประสานงานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ซึ่งจะถูกส่งเรื่องร้องเรียนไปยัง- 		

ตารางที่ 2.2 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโพลิออล (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ช่วงดำเนินการ
ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหาอุปสรรค / การแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4.6 การรับเรื่องร้องเรียน (ต่อ)	ที่เกิดขึ้นโดยเร็วที่สุดหลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติ		Emergency Manager และเป็นผู้ติดตามเรื่องก่อนแจ้งกลับผู้ร้องเรียน		
	88. ทำการบันทึกข้อร้องเรียนที่ได้รับจากช่องทางต่างๆ พร้อมวิธีการแก้ไข เพื่อเสนอต่อผู้บริหารให้รับทราบต่อไป	ภายในพื้นที่โครงการ			
	89. สรุปข้อร้องเรียน ได้แก่ ผู้ร้องเรียน สาเหตุ ผลกระทบ และการแก้ไข เสนอต่อ สผ. ทุก 6 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ			
4.7 พื้นที่สีเขียว	90. จัดให้มีพื้นที่สีเขียวอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัท เอ็มทีพีเอชพีไอ แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด โดยได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในภาพรวมของโรงงานต่างๆ ในกลุ่มบริษัทไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมดของกลุ่มบริษัทโดยพันธุ์ไม้ที่ปลูก อาทิ ไม้ดอกอินเดีย เป็นต้น และโครงการจะเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวบางส่วนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่โครงการ	ภายในพื้นที่โครงการ	- โครงการใช้พื้นที่สีเขียวร่วมกับโครงการต่างๆ ในพื้นที่ บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO) ซึ่งจัดให้มีพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่าร้อยละ 5 ของพื้นที่ทั้งหมด โดยจัดให้มีสภาพภูมิทัศน์อย่างสวยงามแล้ว	-	ภาคผนวก ข- 45 แผนผังพื้นที่สีเขียวของ กลุ่มบริษัทฯ ภาพถ่ายที่ 2.2-37 พื้นที่สีเขียว



ภาพที่ 2.2-1 ห้องเก็บเอกสารบันทึกข้อมูลสุขภาพ



ภาพที่ 2.2-2 หน่วยทำลายก๊าซและของเหลวที่เหลือจากการผลิต (TOX) ในความรับผิดชอบของ
บริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-3

ระบบบำบัดน้ำเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-4

อุปกรณ์ตรวจวัดน้ำ Cooling Blow Down (TOC analyzer)



ภาพที่ 2.2-5 รางระบายน้ำฝน



ภาพที่ 2.2-6 รางระบายน้ำในพื้นที่ก่อนลงสู่บ่อหนองน้ำ



ภาพที่ 2.2-7 ท่อส่งน้ำเสีย



ภาพที่ 2.2-8 บ่อ Retention pond และ Holding pond



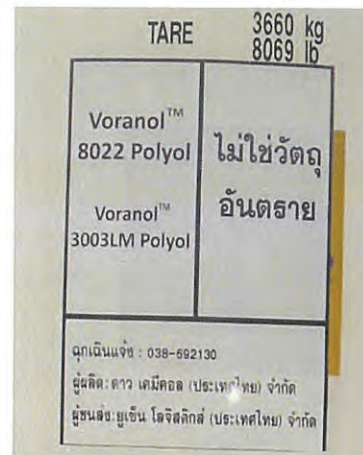
ภาพที่ 2.2-9 บ่อพักน้ำฝนของโรงงานผลิต
สารโพลิออลไกลคอล



ภาพที่ 2.2-10 ถังขยะภายในโครงการ



ภาพที่ 2.2-11 รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์
และการติดป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ



ภาพที่ 2.2-11 (ต่อ) รถขนส่งกากของเสียที่ติดตั้งระบบ GPS และติดเบอร์โทรศัพท์
และการติดป้ายความเป็นอันตราย พร้อมอุปกรณ์ระงับเหตุ



ภาพที่ 2.2-12 อาคารพักของเสียของบริษัท ดาว เคมิคอล
จำกัด (เดิม HPPO)



ภาพที่ 2.2-13 พนักงานสวมอุปกรณ์ PPE
ขณะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี



ภาพที่ 2.2-14 ป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่การทำงาน



ภาพที่ 2.2-15 พนักงานสวม PPE ในการทำงาน
หน้าที่ต่างๆ



ภาพที่ 2.2-16 ป้ายควบคุมความเร็วบริเวณโครงการ



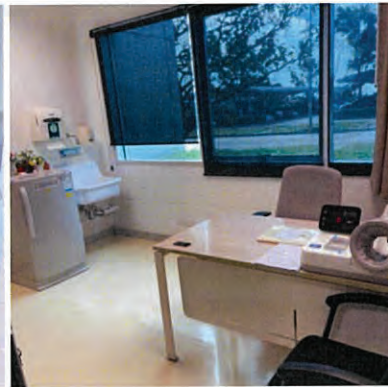
ภาพที่ 2.2-17 รถรับ-ส่งพนักงาน



ภาพที่ 2.2-18 พนักงานเดินตรวจบันทึกพื้นที่
กระบวนการผลิต (Field reading)



ภาพที่ 2.2-19 การประชุมคณะทำงานประสานให้คำปรึกษาด้านสิ่งแวดล้อมฯ



ภาพที่ 2.2-20 ห้องปฐมพยาบาล



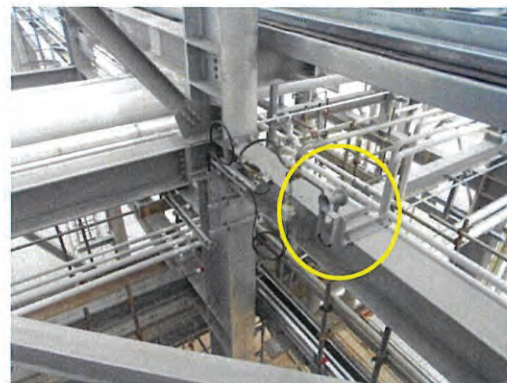
ภาพที่ 2.2-21 ตัวอย่างสมุดตรวจสุขภาพ



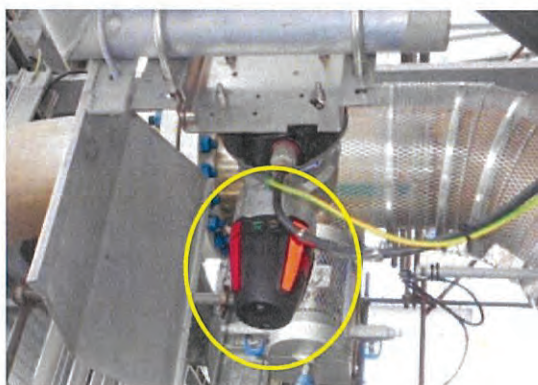
ภาพที่ 2.2-22 Fire Monitor Gun



ภาพที่ 2.2-23 Hydrant hose reel



ภาพที่ 2.2-24 อุปกรณ์แจ้งเหตุหรือสัญญาณเตือนภัย



ภาพที่ 2.2-25 อุปกรณ์ Gas Detector



ภาพที่ 2.2-26 พื้นที่จัดเก็บสารเคมี



ภาพที่ 2.2-27 ป้ายแสดงความเป็นอันตรายของสารเคมี



ภาพที่ 2.2-28 เชื้อนก้นบริเวณถังสารเคมีและ
ถังผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.2-29 อุปกรณ์ระบายความดันของถังเก็บ
ผลิตภัณฑ์ (PSV)



ภาพที่ 2.2-30 ท่อส่งไนโตรเจนเข้า Pad ถังเก็บกัก



ภาพที่ 2.2-31 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิและความดัน



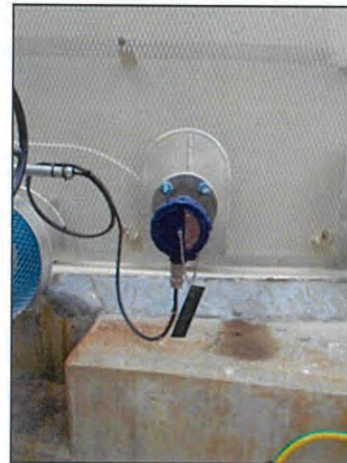
ภาพที่ 2.2-32 Flow Meter ของถังปฏิกิริยา



ภาพที่ 2.2-33 ระบบ Automatic Block Valve
ของ PO



ภาพที่ 2.2-34 อุปกรณ์ตรวจวัดในเส้นท่อ
และ Isolate Valve



ภาพที่ 2.2-35 อุปกรณ์ตรวจวัดอุณหภูมิของถังผลิตภัณฑ์



ภาพที่ 2.2-36 ศูนย์รับเรื่องร้องเรียน



ภาพที่ 2.2-37 พื้นที่สีเขียว



ภาพถ่ายที่ 2.2-38 การซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน